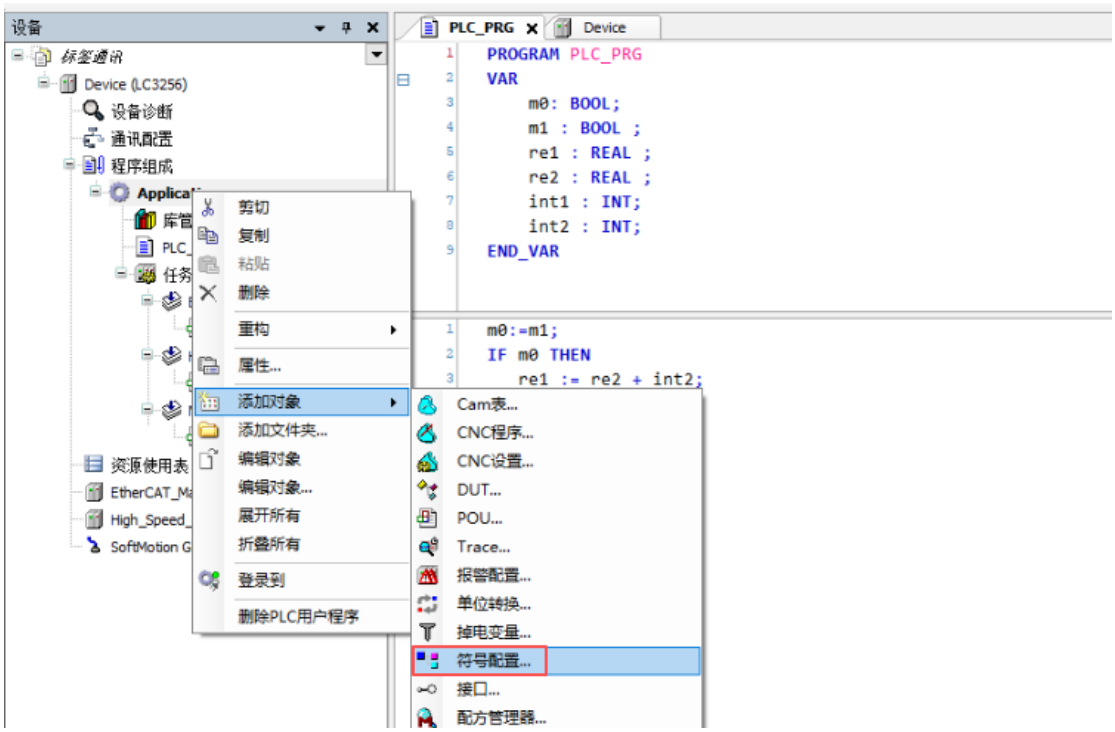
标签通信例程

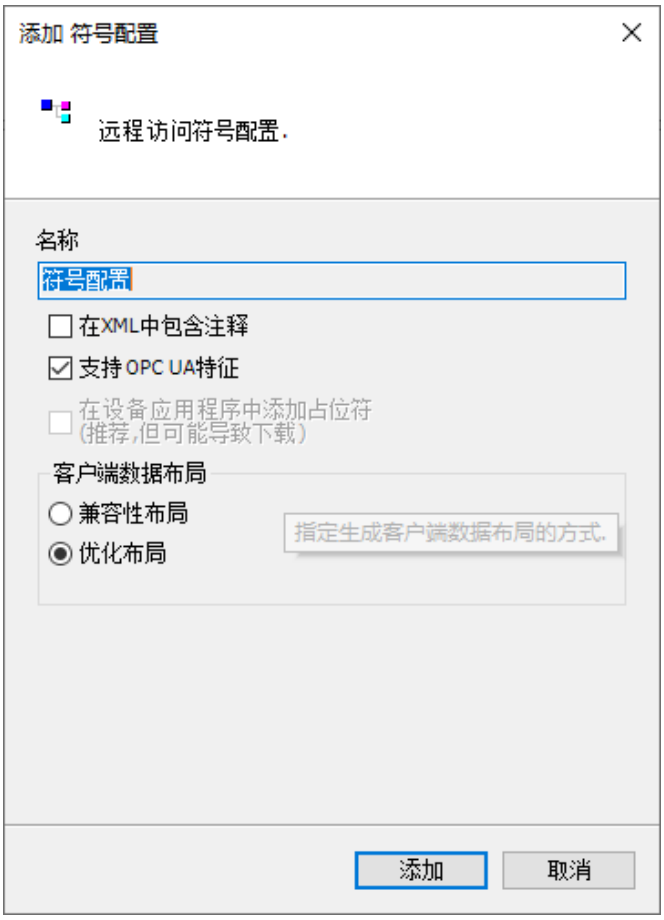
下面以 LC3256 与 LT2100T 通讯为例，介绍标签通讯的方法。

1) 新建 PLC 工程，在左侧设备树中选中“Application”，鼠标右键后，点“添加对象”，选“符号配置”，如下图所示；



图：添加“符号配置”

2) 弹出下面窗口后，点击“添加”，如下图所示；



图：添加符号配置

3) 在 PLC_PRG 新建变量、程序如下图 1 所示；然后在左侧设备树中双击“符号配置”，打开符号配置页面，然后编译工程，如下图 2 所示；

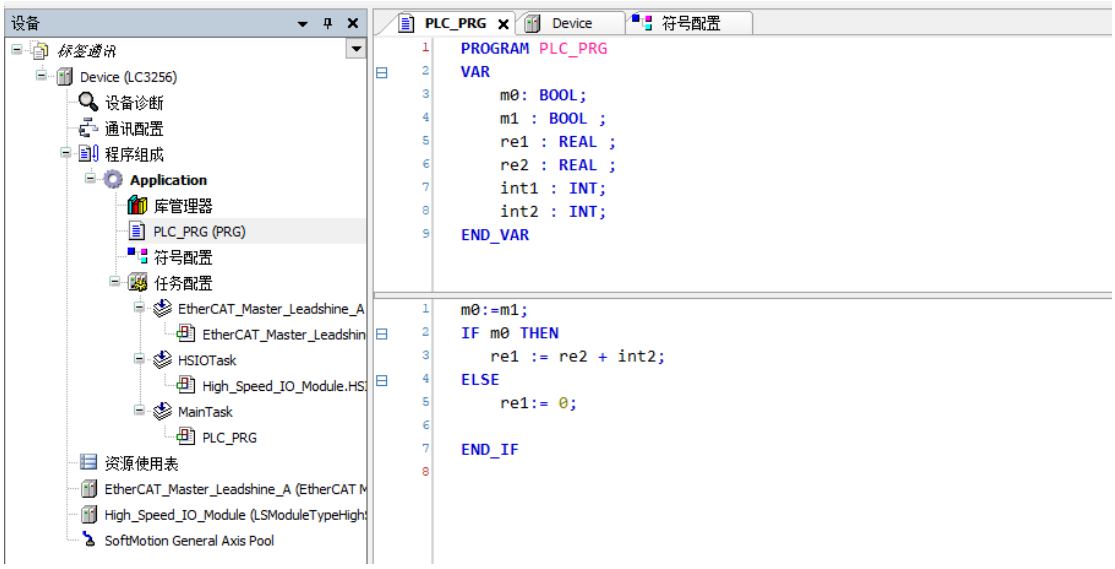


图 1：PLC_PRG 程序示例

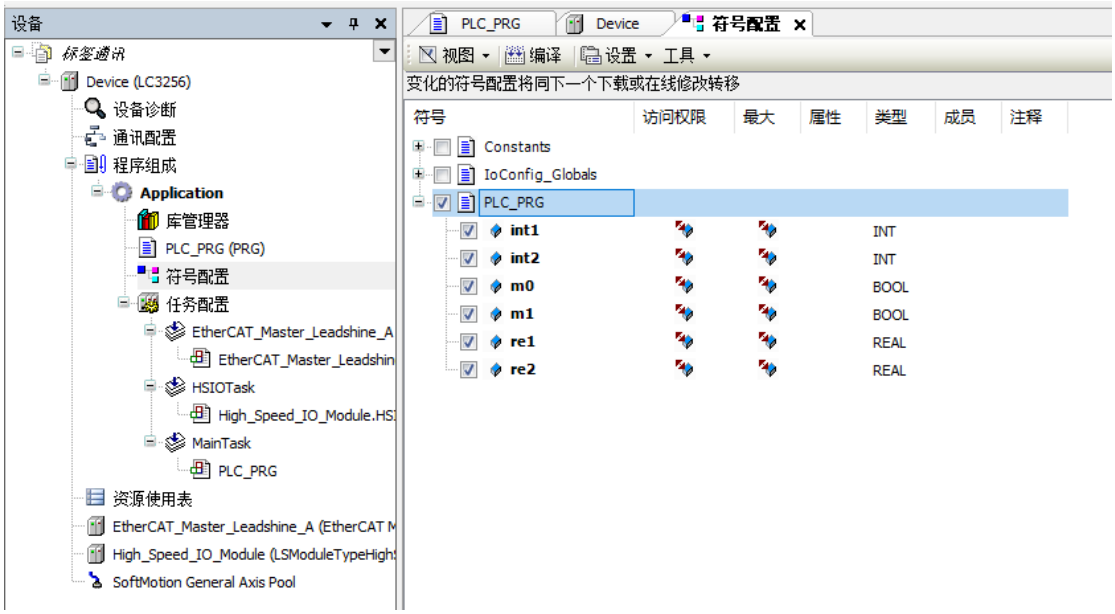
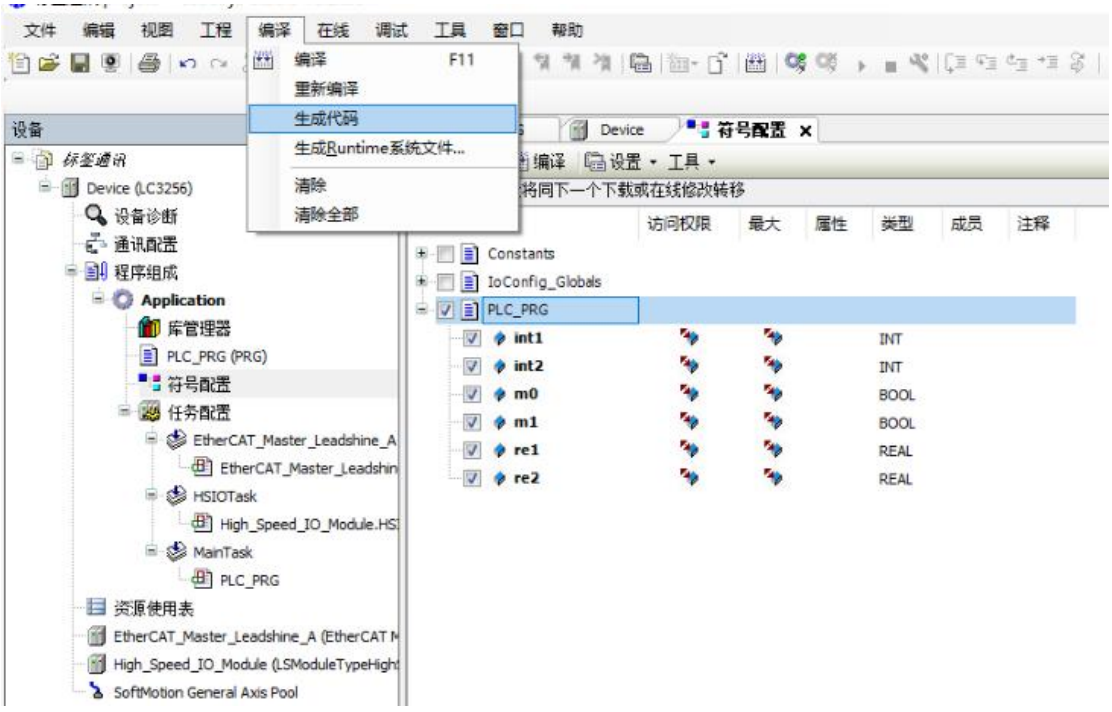


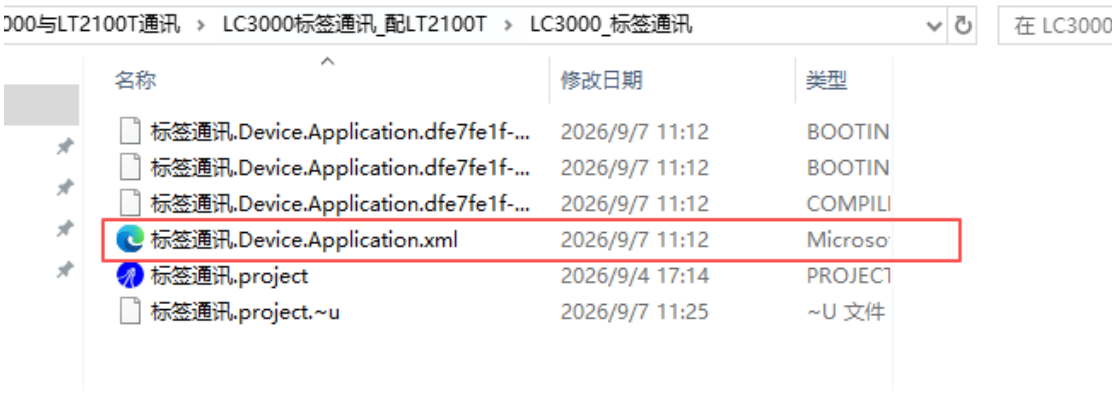
图 2：打开“符号配置”页面

4) 然后勾选需要进行标签通信的变量（下图示例中变量都选了，实际使用时只勾选需要的变量），然后点击“生成代码”，如下图所示，可编译生成标签通信的 XML 文件；



图：勾选进行标签通信的变量

5) 打开 PLC 工程所在目录，可看见生成的 XML 文件，如下图所示，这个 XML 文件就是用于导入触摸屏的标签通信变量；

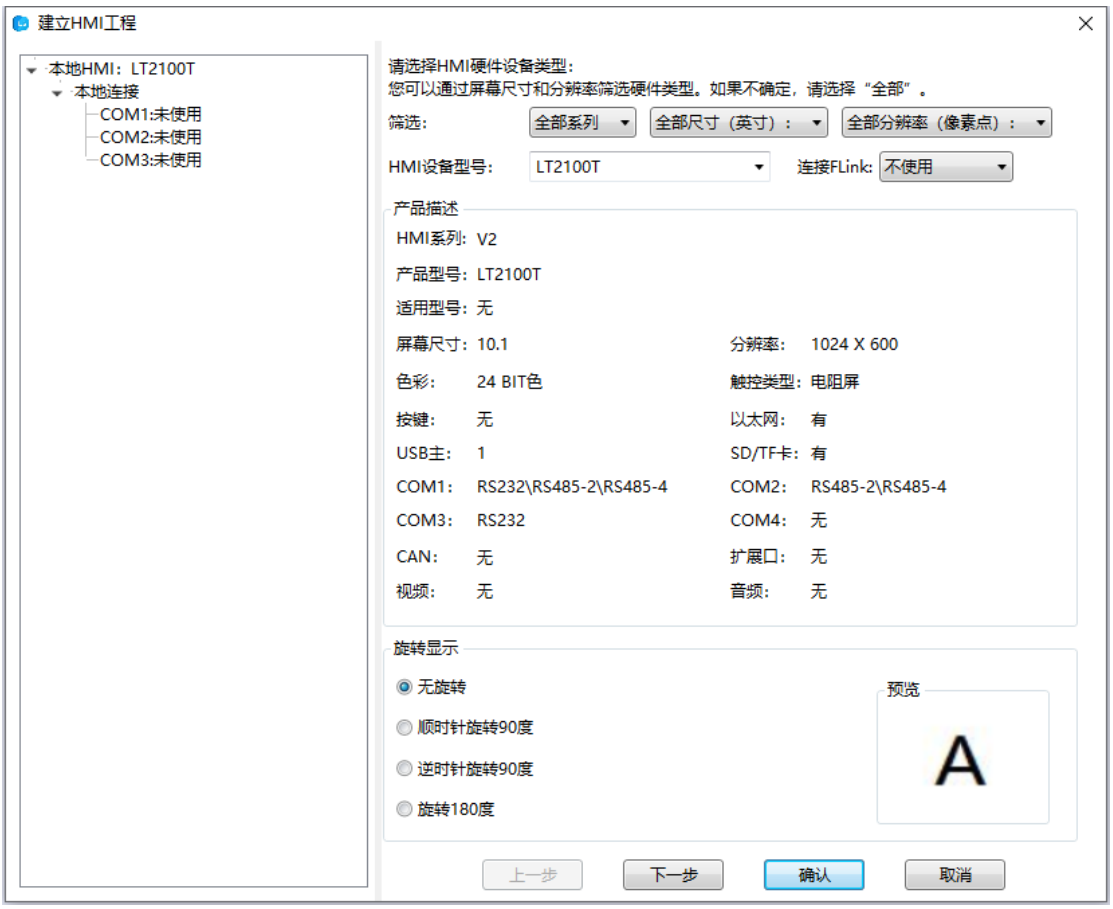


图：查看生成的 XML 文档

至此，PLC 配置完成，将程序编译并下载到 PLC 中，按 F5 运行。

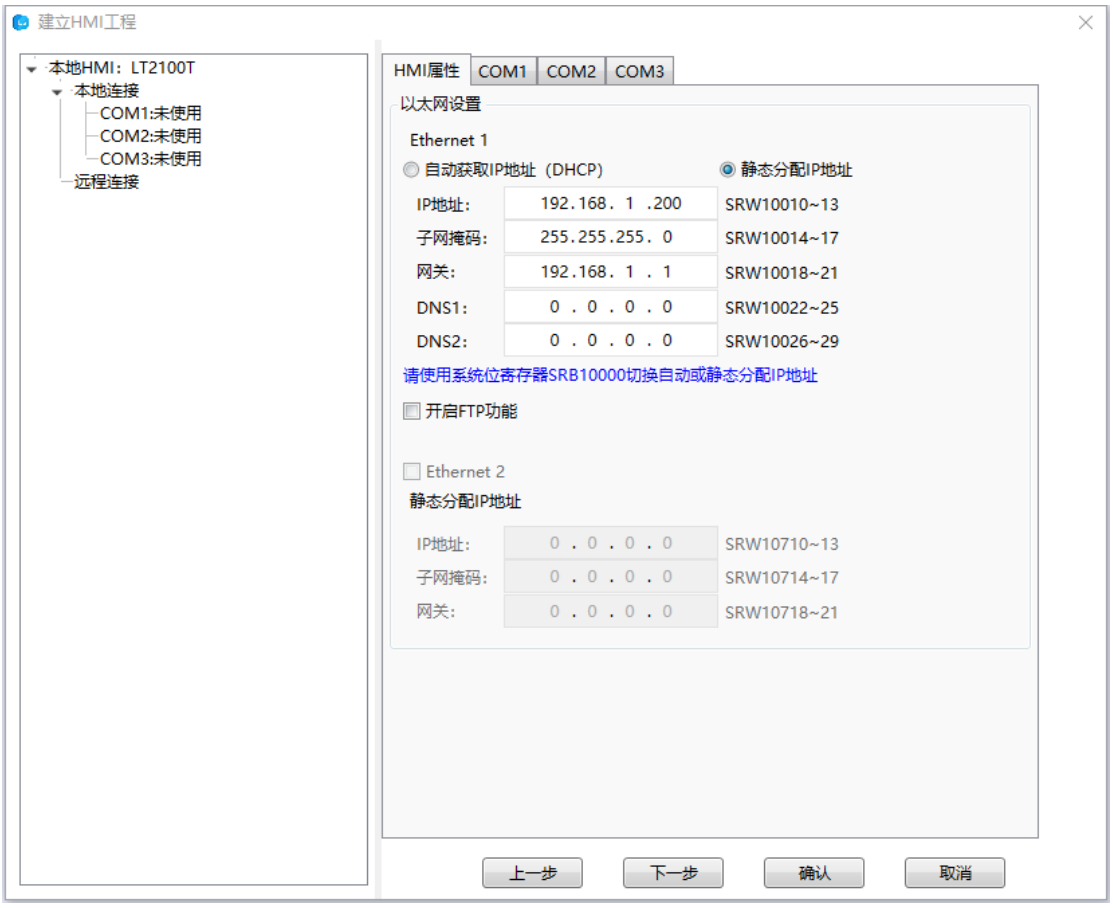
下面以触摸屏 LT2100T 置为例，介绍触摸屏的配置。

6) 打开 LT Studio V1.5 3 软件，新建 HMI 工程“LT2100T_标签通讯”，选择 LT2100T，如下图所示；



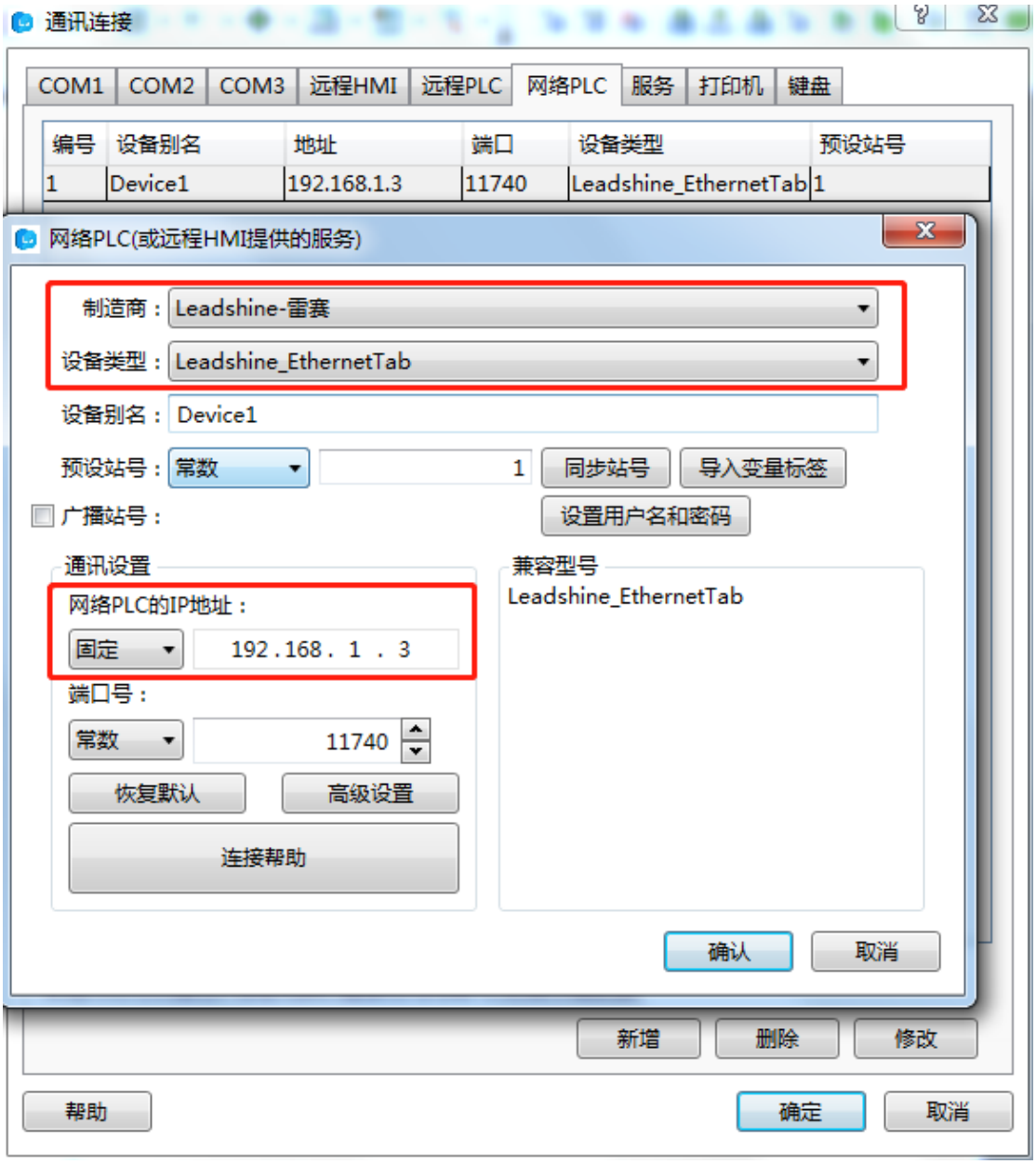
图：LT Studio V1.5 3 软件界面

7) 点击下一步，选择静态分配 IP 地址，设置触摸屏 IP 地址与 PLC 同一网段，如下图所示；



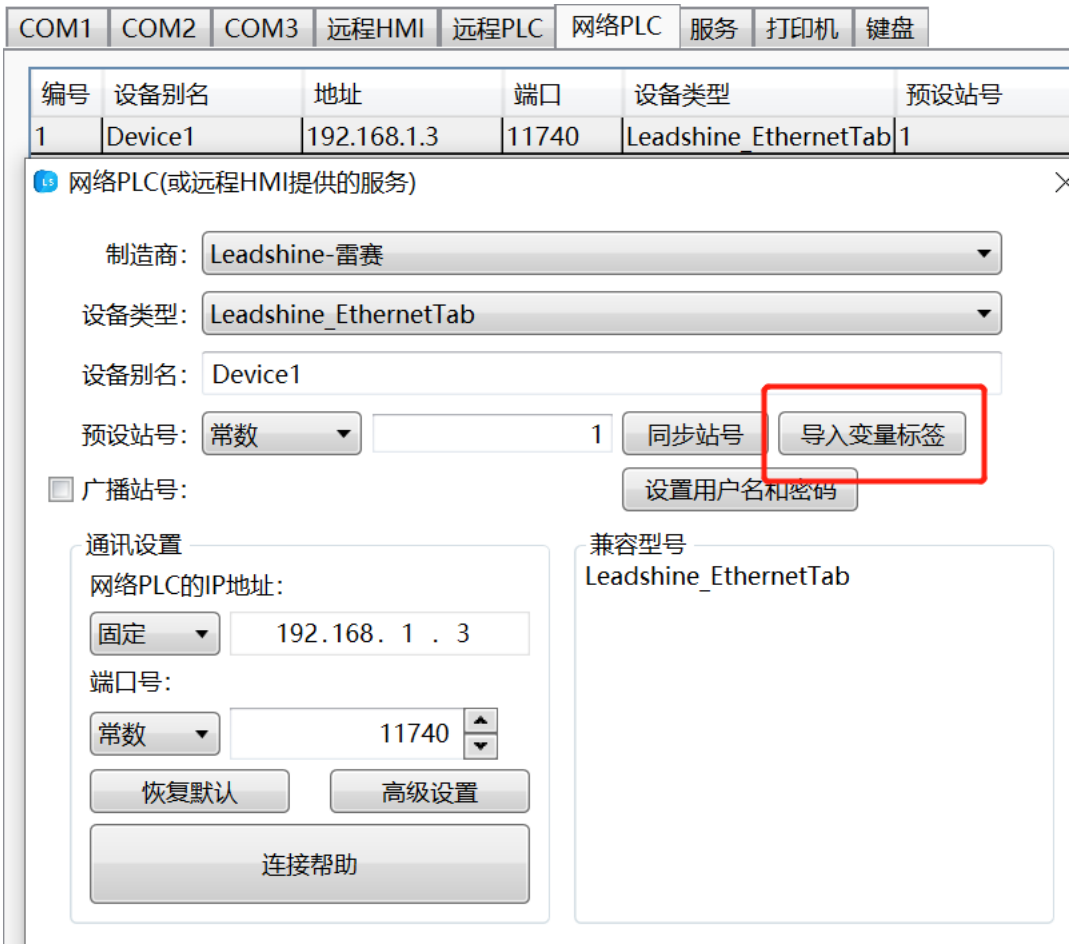
图：设置 HMI 的 IP 地址

8) 点击下一步，选择“网络 PLC”，点击“新增”后，选择制造商“Leadshine-雷赛”，设备类型为“Leadshine_EthernetTab”；设置 PLC 的 IP 地址（PLC 使用的网口 IP），端口号默认为 11740 不需修改，如下图所示；



图：新增 PLC 并设置参数

9) 点击确认，等待新工程生成；然后点击菜单栏设置-通讯设置-本地连接，选择网络 PLC，双击设备 LC1048；选择“导入变量标签”如下图所示；



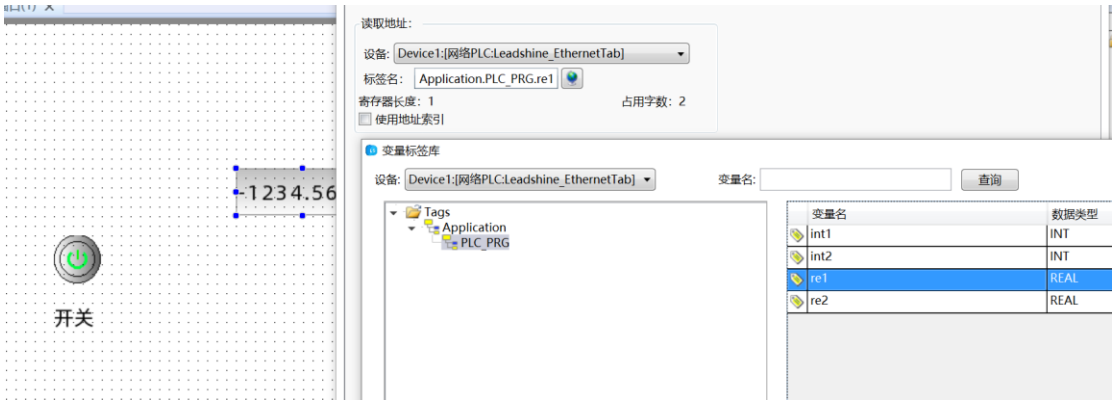
图：导入标签

10) 选择刚才 PLC 编译生成代码时，生成的 XML 文档，如下图所示；



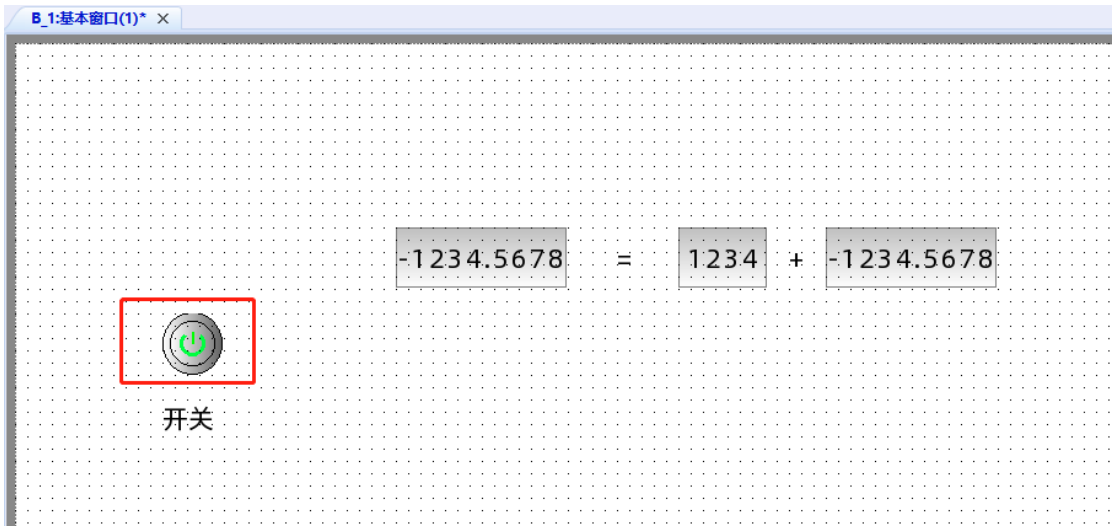
图：选择 XML 文件

11) 触摸屏界面增加一个数字元件，选择对应的标签，第一个选 re1，然后确定，如下图所示；



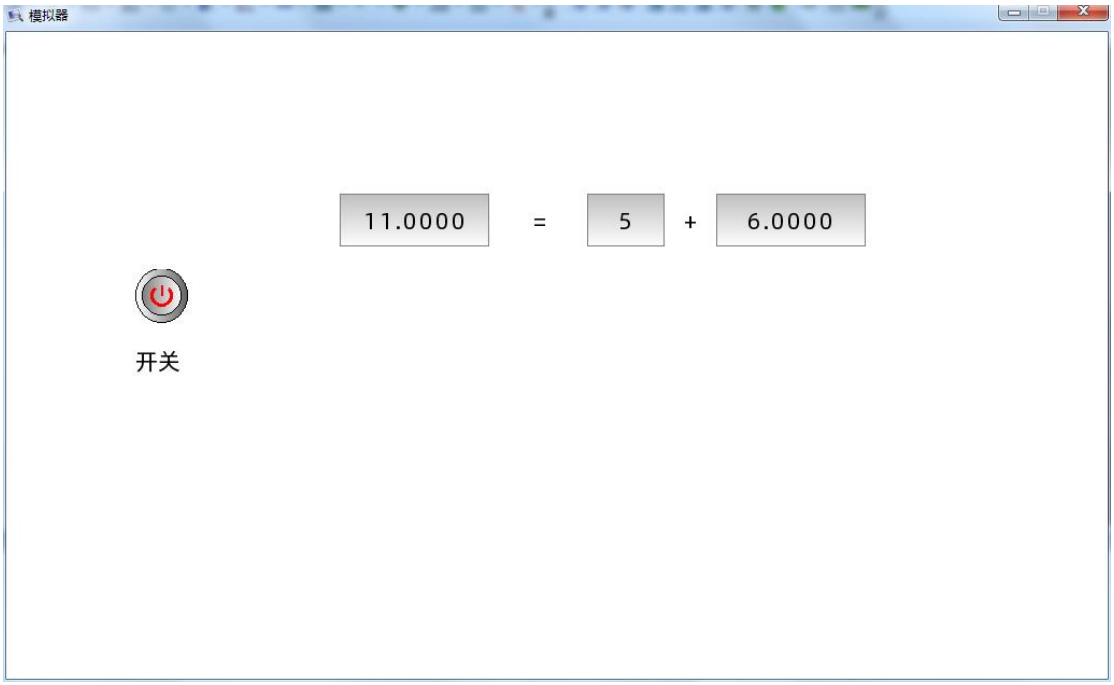
图：新增数字元件

12) 依次增加元件并选择对应的标签，触摸界面如下图所示；



图： 触摸屏界面

13) 将触摸屏程序编译并下载到触摸屏中，用网线连接 PLC 与触摸屏，单击触摸屏上开关，发现 PLC 的 OUT0 与 OUT1 灯变亮。这表明触摸屏与 PLC 标签通信正常。触摸界面如下图所示:



图： 触摸屏在线模拟界面